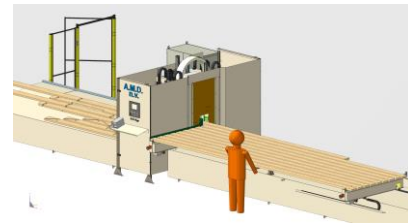
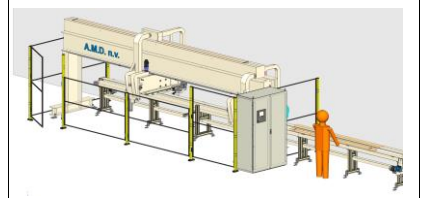


PI



HM

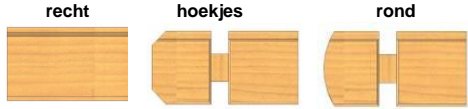


SI

Inkeping met diepe en ondiepe kepen (windveer)



plankuiteindes:



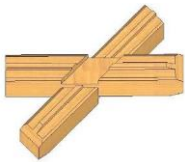
lengte overhang



aantal kepen



Kepen onder hoek (max twee per plank, geen windveer)



ja

recht, hoekjes, rond

ongelimiteerd

tot vijf

mogelijk

ja

recht, hoekjes

ongelimiteerd

onbeperkt

nee

ja

recht,hoekjes, rond

beperkt

tot drie

mogelijk

Indicatieve productietijd



5 seconden per plank

(op lengte zagen, uiteinden profileren,
2 inkepingen maken)

4 seconden per inkeping

15 seconden per plank

(op lengte zagen, uiteinden profileren,
2 inkepingen maken)

Programmeren machine

via BTL -import



Automatische generatie machineprogramma
vanuit CAD model, met
automatische productie-optimalisatie.

via operator paneel

via offline ingave

via BTL -import



Automatische generatie machineprogramma
vanuit CAD model, met
automatische productie-optimalisatie.

-

-

via BTL -import



Automatische generatie machineprogramma
vanuit CAD model, met
automatische productie-optimalisatie.

via operator paneel

via offline ingave

plankdimensies

maximale planklengte (langer op aanvraag)
plankdikte minimum - maximum
plankhoogte

6 m
18 - 70 mm
tot 170 mm

6 m
15 - 200 mm
80 tot 250 mm

6 m
19 - 45 mm
90 tot 124 mm

Uitbreidingen

kapzagen
series / kleine reeksen / maatwerk
boren
automatische ontstapelaar
automatische stapelrobot

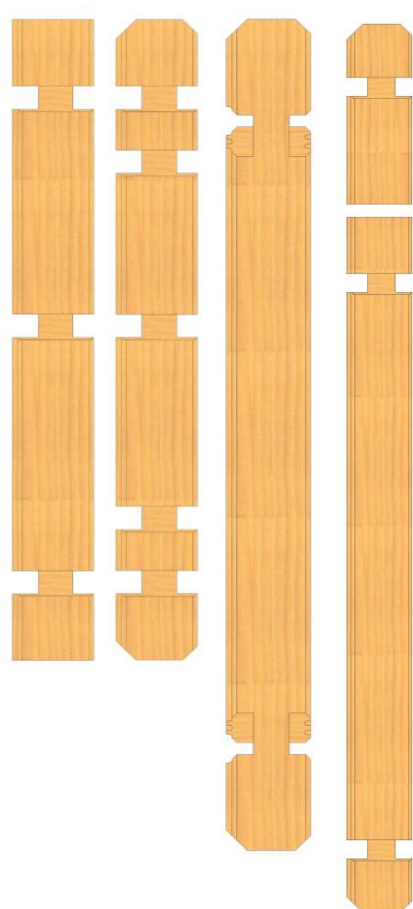
mogelijk
mogelijk
mogelijk
mogelijk
mogelijk

standaard
mogelijk
mogelijk
-
-

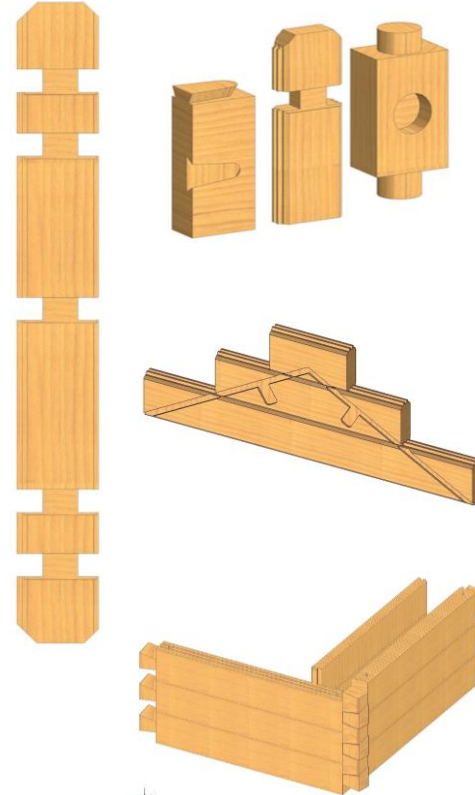
mogelijk
mogelijk
-
-
-

voorbeeldstukken

wandplanken voor houtstapelbouw



uiteenlopende mogelijkheden



wandplanken voor houtstapelbouw

